



Introducción.

Hasta el año 2000 solo se realizaban Pruebas destructivas.

Que son las Pruebas Destructivas.

Una prueba destructiva es la separación ó destrucción de las piezas (laminas) completamente para evaluar la unión sueldada.

Dejando la pieza inhabilitada para continuar su proceso.

Las Desventajas de las Pruebas Destructivas son:

1. Las piezas son Destruidas.
2. Que NO pueden continuar al siguiente proceso.
3. Altos costos.
4. Mayor tiempo en la realización de la prueba.
5. Mayor tiempo de respuesta en la detección de las fallas

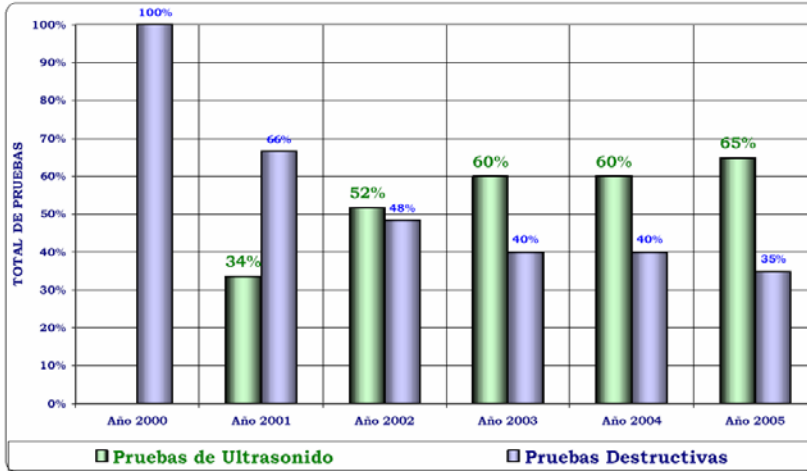


Que son las Pruebas NO Destructivas.

Una prueba NO destructiva es la evaluación de la unión sueldada sin que las piezas se han destruidas y puedan continuar a su siguiente proceso.

Las Ventajas de las Pruebas NO Destructivas son:

1. Las piezas NO son Destruidas.
2. Que pueden continuar al siguiente proceso.
3. Bajos costos
4. Menos tiempo en la realización de la prueba.
5. Mano de obra altamente calificada.



Prueba de Ultrasonido.

Una de las Pruebas NO Destructivas de mayor confiabilidad y ahorro para Volkswagen de México es la Prueba de Ultrasonido en soldadura por puntos de resistencia.

Prueba de Ultrasonido por Inmersión.

La Detección de Fallas consiste en un sistema de emisión-recepción ultrasónica en un tanque con agua, auxiliándose de un sistema de posicionamiento, que realiza un barrido automático en (3D). La señal ultrasónica es emitida por el transductor y se propaga a través del agua hasta la pieza inspeccionada.

No se tiene conocimiento de la existencia de este tipo de prueba en la Industria Automotriz de México.

El cual va impactar mas Ahorro para VWM.